

Boletín de Marzo 2015

REGULANDO LA PRESIÓN DEL AIRE COMPRIMIDO – ESENCIAL PARA UNA LARGA VIDA A SUS FILTROS!

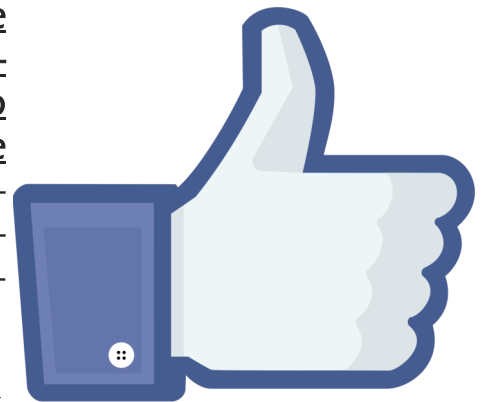
Cuando un colector de polvos se instala en sus empresas, ya sea de tipo cartuchos o tipo mangas, es muy importante revisar el estado del compresor de aire comprimido.



**OASIS
INSTALACIONES
S.A. DE C.V.**

“Instalamos nuestro colector de polvos de cartuchos hace años y ahora el filtro no tiene la misma vida útil”

- ¿El proceso en donde se generan las emisiones sufrió un cambio respecto al original sobre el que se diseñó? Si no es así, revisar que todos los componentes estén funcionando a la perfección.
- ¿El aire comprimido está en los niveles recomendados para la correcta limpieza de los cartuchos? Para asegurar una certera limpieza de los filtros, este componente tiene que ser completamente verificado para asegurar un perfecto funcionamiento.

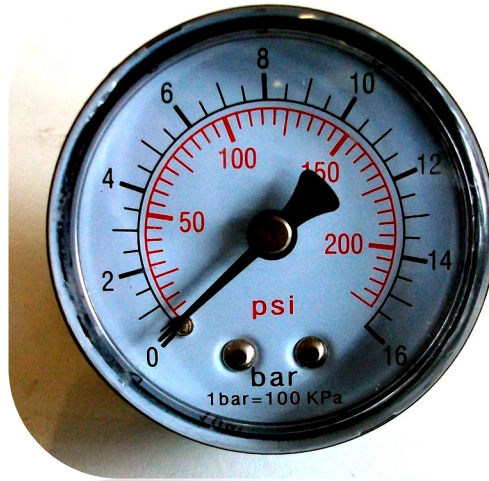


TIPS:

Recomendamos que los **manómetros** que miden la presión del aire comprimido sean revisados en los mantenimientos preventivos para estar seguros de su perfecto funcionamiento.

Hacer esta revisión y contar con la presión adecuada es de suma importancia porque a la larga beneficia en un menor cambio de filtros por año y un ahorro para su empresa.

La presión del aire comprimido recomendada para una buena limpieza de los filtros debe ser entre 90-100 psi. Tener en la planta una presión del aire comprimido correcta es crítica para garantizar la limpieza de los filtros y una larga vida. Este aire comprimido tiene que estar limpio y seco, es decir, libre de agua y/o aceite para que esto no llegue a los filtros y sean tapados.



¿Qué pasa si tenemos una presión diferente a la recomendada?

Si la presión del aire comprimido es menor a 90psi los filtros no serán limpiados correctamente y como resultado tendremos una baja durabilidad. Por otro lado, si tenemos una presión muy alta al momento de recibir el pulso de aire, la media filtrante resiente la gran cantidad y es altamente probable que falle mecánicamente y por consecuencia se traduce en una corta vida de uso.



Importancia de una buena
Presión de Aire Comprimido



Si la línea de aire comprimido conectada al colector no cuenta con un regulador y/o medidor de presión, hay que buscar el indicador más cercano a la línea que suministra al sistema para confirmar este dato. Si no existiera ningún regulador cerca del Colector, habría que revisarlo directamente en el compresor pero hay que tomar en cuenta que la presión disminuiría por distancias y/o por la demanda en otras áreas de la planta.

Si el colector cuenta con este regulador para medir la presión hay que considerar su constante revisión ya que estos componentes pueden fallar con el tiempo y dar falsas mediciones.

Jaumave 702 col. Mitras
Nte. Monterrey, Nuevo
León, México, C.P.:
64320

Oficina/Conmutador:
8373-3322
Planta: 8381-0830
Correo:
info@gpooasis.com

¿Qué ofrecemos?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

**¡Estamos en la
Web!**
**www.gpooasis.
com**


**OASIS INSTALACIONES
S.A. DE C.V.**

NUESTRA MISION:

Brindar toda clase de soluciones integrales a nuestros clientes en materia de control y eliminación de emisiones de polvo, humos y neblinas.

