

# BOLETIN DE DICIEMBRE



OASIS INSTALACIONES S.A. DE C.V.

Diciembre de 2013

## Antes de diseñar el sistema de colección de polvo:

- **Asegúrese** de que todos los puntos potenciales de emisión de polvo hayan sido verificados por su departamento responsable y así saber exactamente cuales áreas deberán ser controladas.
- **Programa** resolver los problemas de contaminación en orden de niveles de peligro y no en lugar de los más fáciles de resolver.
- **Confirmele** a su departamento de ecología y medio ambiente lo que el sistema de colección debería capturar y reducir los riesgos de exposición para respetar las normas ambientales y las expectativas de la gerencia.

## Mientras diseñas el sistema de colección de polvo:

- ⇒ Considere la carga de polvo, tamaño de partícula, y contenido de la corriente de aire sucio para determinar los componentes del sistema de colección que controlará la captura del polvo eficientemente.
- ⇒ Considere el programa del proceso, si es intermitente o continuo para definir así el tipo de sistema a usar. Si es intermitente recomendar un sistema que pueda ser limpiado y re-activado cuando el proceso pare. O si es continuo recomendar un sistema que permita limpiar el filtro en línea mientras está en

*“Los colectores de polvo se recomiendan en aplicaciones donde se deben controlar los contaminantes o se requiere recuperar el producto.”*



## TIPS:

**“No use un PLC para el Sistema de limpieza de los filtros”.**  
El PLC es muy popular en variados procesos, pero no son muy bien recomendados para el control de los pulsos de limpieza en el colector de polvos. Este sistema de limpieza recarga su eficiencia en ráfagas cortas de alta energía de aire comprimido. Con un PLC, las válvulas típicamente abren muy lentas para que un buen pulso pueda ocurrir. Es mejor usar el timer diseñado específicamente para esa operación. Este timer puede operar en forma independiente o ser esclavo del PLC.



## Mientras diseñas el sistema de colección de polvo:

- ⇒ Considerar como será manejado el polvo colectado ya que si este no es manejado cuidadosamente, riesgos de contaminación secundaria estarán presentes, sobre todo cuando se manejen en vía húmeda ya que los lodos pudieran contaminar los suministros de agua.

- ⇒ Asegúrese de que los componentes del sistema estén fabricados robustos y fuertes, ya que estos son la maquinaria más longeva en cuanto a trabajo duro y continuo en cualquier planta y hasta en ocasiones son maltratados por los operadores.
- ⇒ Compara los precios de varios proveedores en detalle, es decir que todos estén cotizando los mismos componentes y sean las mismas especificaciones. El costo por Ft3 de aire filtrado no deberá variar entre cotizaciones serias y profesionales.

## Después de diseñar el sistema de colección de polvo ¿Qué hago?

- Trabaja con el proveedor para desarrollar un programa de inspección y pruebas del sistema. Estas pruebas deberán proteger la seguridad y salud de los trabajadores de acuerdo a las normas de calidad de aire, así mismo su operación de acuerdo a los estándares económicos que se hayan establecido desde el inicio del proyecto.
- Trabaja con el proveedor para desarrollar un programa de mantenimiento para el sistema. Un proveedor serio y profesional reconocerá siempre que estos sistemas de colección requieren de mantenimiento preventivo regular para garantizar su eficiencia, larga vida de operación. Pregunta a tu proveedor te ayude a definir el tipo y cantidad de mantenimiento que tu sistema requerirá.



## ¿Cómo afecta a que a un sistema de colección de polvo no se le dé un mantenimiento adecuado?

El costo de operación se eleva considerablemente ya que las pérdidas por concepto de energía se convierten en **GASTO**, paros repentinos no programados con altos costos

## TIPS:

### ¡Nunca use la tolva de descarga para almacenar!

Asegúrate de que el polvo colectado está siendo removido en forma continua fuera del colector por medio de una rotatoria o dispositivo a un contenedor separado el cual deberá ser vaciado regularmente. El polvo acumulado en la tolva representa riesgos cuándo son altamente explosivos además de que pueden tapan el sistema afectando su operación.



## ¿Cómo afecta a que a un sistema de colección de polvo no se le dé un mantenimiento adecuado?

El operar el proceso sin control de polvo genera una atmosfera insegura para el personal de piso afectando su moral con respecto a su productividad.

Cualquier tipo de sistema de colección requiere de una correcta instalación y mantenimiento. Si se instala, se arranca y se olvidan de él, hasta que truene, puede ser demasiado tarde para repararlo. En ese punto puede ser que el colector tenga que ser reconstruido o tirado como chatarra.





## ¿Qué ofrecemos?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

## Nuestra misión

Brindar toda clase de soluciones integrales a nuestros clientes en materia de control y eliminación de emisiones de polvo, humos y neblinas.

Jaumave 702 col. Mitras Nte. Monterrey, Nuevo León, México, C.P.: 64320  
Oficina/Conmutador: 8373-3322  
Planta: 8381-0830  
Correo: [info@gpooasis.com](mailto:info@gpooasis.com)

OASIS INSTALACIONES S.A. DE C.V.

