

Boletín de Febrero 2015

BENEFICIOS DE UN SISTEMA DE COLECCIÓN DE POLVOS

Si bien este tema ya se ha tocado en otros boletines, no se ha llegado a profundizar la importancia de contar con un sistema

de filtración en los procesos productivos. En este boletín a h o n d a r e m o s principalmente en los beneficios que

conlleva el tener instalado un colector de partículas para las emisiones dentro del proceso industrial, cualesquiera que sean.



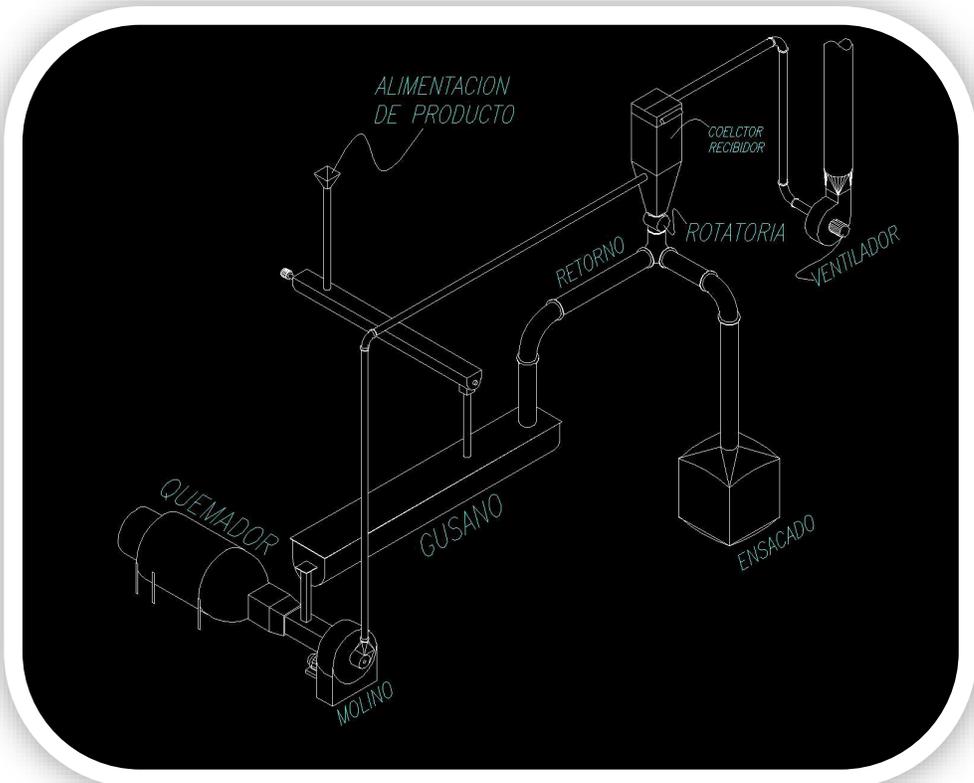
**OASIS
INSTALACIONES
S.A. DE C.V.**

TIPS:

¿Porque comprar un colector de polvo?

En una sola palabra: **PULMONES.**

El polvo es un riesgo respiratorio mayor ya que además causan a los operadores continuos ataques de estornudos, flemas de garganta, asma e irritación de ojos entre otros efectos. Recuerde que el peligro en las plantas no se detiene cuando se para la producción ya que el polvo fino que hace mayor daño es el que no se ve y queda flotando en el ambiente, suspendido en el aire por horas.



¿Cuál es la función de un Sistema de Filtración?

El propósito principal de un Sistema de filtración ya sea colección de polvos, humos, neblinas, etc. es mejorar la calidad del aire, removiendo las partículas indeseables causadas por herramientas, máquinas y/o proce-

dos productivos, pero sobre todo para tener un área limpia de trabajo y por consecuente el medio ambiente. H a b l a n d o específicamente del polvo seco, *Salud Ocupacional* clasifica el polvo en

dos categorías principales: **Inhalable**, el polvo se queda en la nariz y **el polvo respirable**, es más dañino ya que entra directamente a los pulmones.

Principales beneficios de contar con un Sistema de Colección de Polvos

⇒ Se reduce la exposición de partículas respirables y/o inhalables para las personas expuestas al proceso productivo; específicamente al operador.



⇒ Se cumplen normas establecidas por SEMARNAT Y PROFEPA para emisiones a la atmósfera.

⇒ Se reducen las emisiones de polvos fugitivos en el área de trabajo y al medio ambiente.



⇒ El producto puede ser recirculado al proceso productivo, reciclando y recuperando la inversión rápidamente.

⇒ Reducción de Mermas.



⇒ Costos de mantenimiento por limpieza de plantas casi nulos al tener un área más limpia.

Teniendo un buen dimensionamiento del sistema necesario en la aplicación, su empresa cuenta con grandes beneficios, además, su personal será mayormente el favorecido al tener un área más limpia y segura; **trabajadores sanos repercuten en una producción sana.**

Un buen diseño de colector de polvos puede incrementar producción por menos paros por limpieza y/o mayor eficiencia.

Nuestros colectores son "*trajes hechos a la medida*", es decir, son calculados específicamente para su empresa y procesos. Tener un alto cuidado en el dimensionamiento del sistema es de suma importancia para tener un ambiente completamente limpio.



Jaumave 702 col. Mitras
Nte. Monterrey, Nuevo
León, México, C.P.:
64320

Oficina/Conmutador:
8373-3322
Planta: 8381-0830
Correo:
info@gpooasis.com

¿Qué ofrecemos?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

**¡Estamos en la
Web!**
**www.gpooasis.
com**


**OASIS INSTALACIONES
S.A. DE C.V.**

NUESTRA MISION:

Brindar toda clase de soluciones integrales a nuestros clientes en materia de control y eliminación de emisiones de polvo, humos y neblinas.

