

Boletín de Agosto 2014

¿PARA QUE UN SISTEMA DE COLECCION DE POLVOS?

Para cuantificar los beneficios de tener un buen sistema de colección de polvos considere el impacto que este tiene sobre el abstencionismo, rotación de personal, moral y productividad del personal, así mismo los costos por seguros médicos y compensaciones.

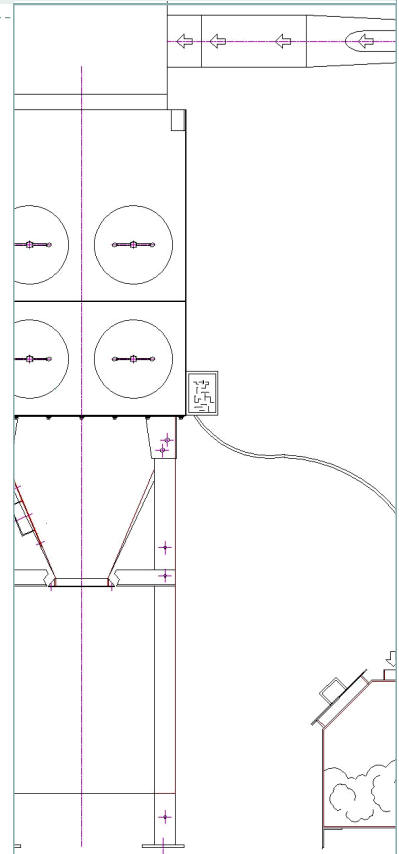
Un buen sistema de colección de polvos debería reducir, suprimir o remover contaminantes de la atmósfera de trabajo para crear un ambiente en el cual los operadores y el personal puedan trabajar segura y productivamente.

El polvo puede ser visto o no visto pero el que hace mayor daño al organismo humano es que no vemos y está en el rango de entre 0.2 – 5.0 micrones.

Cuando en un sistema de colección de polvo aparecen los problemas, más de un componente deberá ser evaluado en sus funciones ya que deberemos atender la falla en un sistema y nunca en un equipo en particular. La mejor marca de colectores de polvo puede fallar si está conectado a una red de ductos y campanas mal dimensionadas. Así mismo una correcta red de ductos y campanas podrá no hacer correctamente su función si están conectadas a un colector de polvos mal seleccionado.

El tamaño del colector de polvo se determina por la cantidad de media filtrante contenida. Cuando se hace la inversión inicial y se tiene en mente una larga vida de los filtros y bajos costos de operación y mantenimiento se puede instalar un colector más grande con más área filtrante bajando la velocidad de filtración. Por otro lado si se tiene en mente una baja inversión inicial se puede usar un colector más pequeño con menos área filtrante aumentando la velocidad de filtración. Debemos tener en cuenta que un colector más pequeño trabajará, pero tal vez a las dos o tres semanas la media filtrante estará tapada requiriendo de reemplazo aumentando así el costo de

operación y mantenimiento. Es recomendable que se considere una reunión técnica entre el fabricante del colector y el personal de mantenimiento del usuario para que juntos determinen el mejor compromiso entre costos a largo plazo o iniciales.



"Es importante tener en mente que lo que se tiene operando es un sistema de colección de polvo, y no solo un colector de polvo. La causa de una incorrecta operación deberá ser encontrada en el sistema y no solo ver el efecto en alguno de los componentes del sistema."

DAÑOS



El polvo incluyendo los humos pueden dañar de las siguientes maneras:

Afectaciones externas como irritación o abrasión de la piel y ojos.

Envenenando el sistema con agentes tóxicos causantes de cáncer y los cuales prevalecen en los químicos complejos.

Creando condiciones respiratorias y de pulmones como lo son el asma industrial y asbestosis.

La más común es la condición fibrótica del pulmón llamada neumocosis causada por la exposición específica a un polvo por ejemplo la silica puede causar silicosis.



BENEFICIOS DEL SISTEMA DE COLECCION

Un bien diseñado sistema de colección da a su negocio beneficios en muchas maneras. Mientras que las regulaciones ambientales son cumplidas los beneficios van más allá de este cumplimiento. Su personal se verá beneficiado al tener una área más limpia y segura. Los trabajadores sanos son más productivos y la productividad incrementa las utilidades a su empresa. El costo de mantenimiento de su planta es minimizado porque la planta está más limpia y menos equipo se verá afectado por paros constantes y de nueva cuenta aquí, este beneficio se transforma en incremento de utilidades para su negocio.

Como podrá verse controlando y evitando la contaminación del ambiente de trabajo beneficia su organización en múltiples maneras desde el inicio del proceso hasta el final.



DE-FI-NI-CIO-NES!

FACTOR DE EMISIÓN.- Relación

entre la cantidad de contaminante

producido y la cantidad de

materia procesada o quemada,

por ejemplo: el factor de

emisión de óxidos de nitrógeno en

la combustión en una caldera sería

el número de libras de oxido de

nitrógeno emitido por cada 1000

galones de combustible quemado.

Usando el factor de emisión de un

contaminante e información

específica de las cantidades de

materia usado por una fuente de

emisión dada es posible calcular

las emisiones de dicha fuente. De

esta manera se pueden preparar

los inventarios de emisiones en

chimeneas.

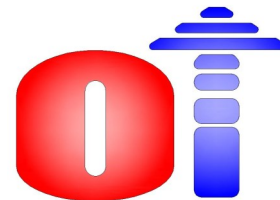
NUESTRA MISIÓN

Brindar toda clase de soluciones integrales a nuestros clientes en materia de control y eliminación de emisiones de polvo, humos y neblinas.

¿QUÉ OFRECEMOS?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

OASIS INSTALACIONES S.A. DE
C.V.



Jaumave 702 col. Mitras Nte.
Monterrey, Nuevo León, México,
C.P.: 64320

Oficina/Conmutador: **8373-3322**

Planta: **8381-0830**

Correo: info@gpooasis.com

<http://www.gpooasis.com>

