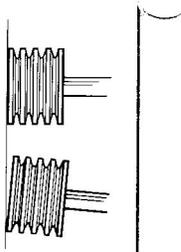
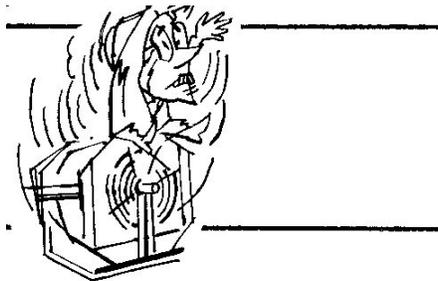


Boletín de Abril 2014

¿POR QUE VIBRA UN VENTILADOR?

- ⇒ La causa más común es cuando está desbalanceado y hay que revisar si las aspas no tienen material pegado, en ocasiones los paros suceden por una instalación incorrecta, falta de mantenimiento y más aún una mala selección.
- ⇒ Checar que los tornillos de fijación a la cimentación estén apretados.
- ⇒ Checar que la flecha no se haya aflojado del rotor, o que no esté rozando el rotor con el cono de succión.



- ⇒ Poleas des-alineadas. Checar y re-alinear las caras de las poleas.
- ⇒ Turbulencia del rotor debido a rotación incorrecta. Debido a los ángulos y formas de las aspas varían es muy fácil equivocarse al revisar la rotación la cual deberá revisarse desde el lado del motor.
- ⇒ Cavitaciones de aire. Cuando el ventilador esté operando en el lado izquierdo de su curva de operación generando problemas mecánicos en el ventilador.

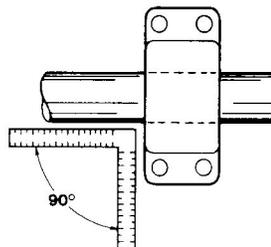


"EL VENTILADOR PARA QUE PUEDA REALIZAR SU TRABAJO, DEMANDA UN CONSUMO EFICIENTE DE ENERGÍA ELÉCTRICA, Y EL ADMINISTRADOR DE LA PLANTA, PARA REALIZAR EL SUYO, REQUIERE DE UN AHORRO EFECTIVO DEL MAS VALIOSO DE LOS CONSUMOS ## ##, ES POR ESO QUE UN VENTILADOR DEBE OPERAR EN OPTIMAS CONDICIONES!"

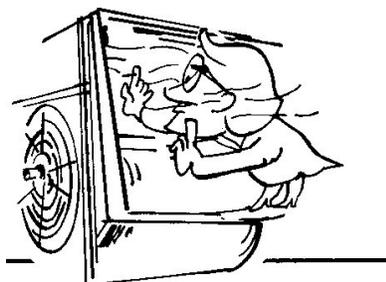


RUIDO EN EL VENTILADOR

1. Revisar que no haya material extraño en la carcasa, podría ser un tornillo, alguna arandela u otro objeto.
2. Chumaceras dañadas....cambiar de inmediato las chumaceras antes de ocasionar un daño mayor. Chumaceras dañadas tienden a dañar la flecha por lo que hay que estar absolutamente seguros de que la flecha guarda su diámetro correcto antes de colocar las nuevas.
3. Chumaceras mal alineadas. Checar que estén perpendicular a la flecha.
4. Si la carcasa tiene un sello de flecha metálico podría estar mal alineado y rozando en la flecha.



BAJO SUMINISTRO DE AIRE

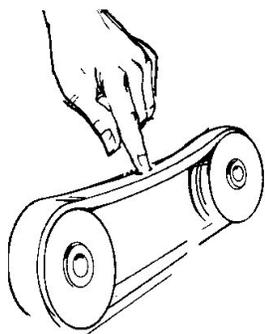
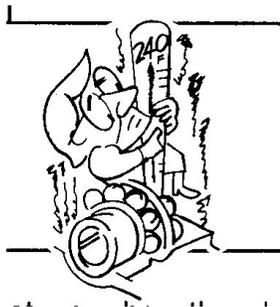


- * Revisar rotación del rotor y cambiar la conexión eléctrica en el motor de 3 fases re-conectando los polos.
- * Malas conexiones de ductos a la entrada y salida del ventilador, la entrada deber ser sin codos y la descarga tener al menos un carrete de 4 diámetros de largo recto.
- * Revisar que el dámper a la succión (si fuera el caso) esté orientado hacia la rotación del rotor.

"CUANDO UNA PERSONA ESTÁ EXPUESTA A MÁS DE DOS HORAS DIARIAS A UN RUIDO EXCESIVO, SE PRODUCEN LESIONES DE MAYOR O MENOR GRAVEDAD EN EL OÍDO!"

RODAMIENTOS SOBRECALENTADOS

⇒ Los rodamientos tienden a sobrecalentarse cuando se sobre lubrican y regresarán a su temperatura normal cuando la grasa excedente se retira. Una temperatura normal de operación está alrededor de 60°C, lo cual es caliente al tacto. Arriba de estas temperaturas las lecturas tendrán que ser medidas con instrumentos y cualquiera arriba de 80°C deberá ser cuestionada. Al poner unas gotas de agua sobre la chumacera caliente si esta crepita o chisporrotea el rodamiento está dañado y deberá cambiarse antes de que el daño sobre la flecha sea mayor.



⇒ Utilice grasa apropiada a base de litio y evite la de alta temperatura o de uso general.

⇒ Cuando se sobre-lubrique la chumacera dejarla operar por algunas horas y se purgará sola, o se puede remover la grasa en exceso abriendo la chumacera por la parte superior cuando es bipartida.

⇒ Bandas flojas. Ajustar las bandas y una regla de dedo es cuando presionamos la banda la misma distancia que su grosor.



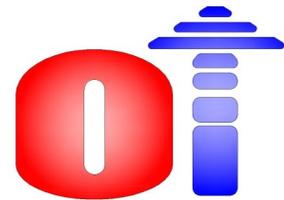
NUESTRA MISIÓN

Brindar toda clase de soluciones integrales a nuestros clientes en materia de control y eliminación de emisiones de polvo, humos y neblinas.

¿QUÉ OFRECEMOS?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

OASIS INSTALACIONES S.A. DE
C.V.



Jaumave 702 col. Mitras Nte. Monterrey, Nuevo León, México, C.P.: 64320
Oficina/Conmutador: 8373-3322
Planta: 8381-0830
Correo: info@gpooasis.com

