



Boletín de Agosto

INTERPRETANDO LAS LECTURAS DEL DIFERENCIAL DE PRESIÓN.

Si el diferencial de presión es menor que el esperado busque entre :

- ⇒ Diseño inapropiado del sistema que reduce la cantidad de aire a niveles por debajo del de diseño.
- ⇒ Fugas de aire en algún punto del sistema ducterial
- ⇒ Taponamiento en algún punto del sistema.
- ⇒ Ventilador operando en sentido contrario.
- ⇒ Filtros rotos o mal colocados.

MÁS SOBRE EL DIFERENCIAL DE PRESIÓN

Si el diferencial de presión es mayor que el esperado , busque ente:

- a) Diseño inapropiado del sistema que aumenta la cantidad de aire del sistema por arriba del de diseño.
- b) Taponamientos dentro del colector de polvos (media filtrante)
- c) Fugas de aire en algún punto del sistema.

Si el diferencial de presión de estar estable de pronto baja busque entre:

- a) Bandas de ventilador flojas o rotas.
- b) Algún filtro se ha roto o caído.
- c) Taponamiento en algún punto del sistema de ductos.
- d) Fugas de aire en algún punto del sistema de ductos.



TIPS

- ◆ Cuando cambie los filtros durante el mantenimiento de su colector de polvos , asegúrese de cambiar todo el lote de filtros y no lo haga parcialmente.
- ◆ Para limpiarlos no es necesario retirarlos de su caja , simplemente apague el ventilador y deje operando el sistema de limpieza de aire comprimido al menos por 15-20 minutos . Si el diferencial de presión al encender de nuevo el ventilador permanece alto , entonces es tiempo de cambiar todo el lote de filtros.
- ◆ No es recomendable lavarlos ya que al no hacer las pruebas de permeabilidad requeridas muchas partículas finas quedan ocluidas entre los intersticios de la media tapándola parcialmente



SI EL DIFERENCIAL DE PRESIÓN EN LOS FILTROS DE ESTAR ESTABLE DE PRONTO SUBE, BUSQUE ENTRE:

- ⇒ **Mal funcionamiento del sistema de limpieza del colector.**
- ⇒ **Taponamientos parciales de filtros que necesitan reemplazo.**
- ⇒ **Fugas de aire en algún punto del sistema de ductos.**

SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTROS

Los filtros en un colector de polvos deben limpiarse periódicamente ya que el polvo se acumula sobre la superficie de los filtros formando un “CAKE” que hace la vez del pre-filtro del mismo filtro . Eventualmente esta capa de polvo incrementa la resistencia del aire a través de los filtros disminuyendo en ocasiones dramáticamente el volumen de aire que se está manejando en el sistema.

El sistema de limpieza es automático con ráfagas de aire comprimido que es suministrado por válvulas de diafragma actuadas secuencialmente por solenoides comandadas eléctricamente por un TIMER de estado sólido. La calidad del aire comprimido deberá ser cuidada y este tiene que ser suministrado limpio y seco y a una presión de 90-100 Lbs/pulg.²

¿QUÉ ES EL POLVO?

El polvo generalmente consiste en partículas sólidas mayores de una micra en diámetro. Usualmente partículas mayores de 1000micras (1 mm) no son consideradas fugitivas ya que se asientan rápidamente no permanecen flotando en el aire por mucho tiempo. Las partículas menores de una micra son consideradas fumes ya que su comportamiento es mas como gases que como sólidos. Las partículas de polvo mas peligrosas son las que están en el rango menores a 10 micras ya que estas son respirables y pueden llegar fácilmente hasta el interior de los pulmones .

Por otro lado poseen altas áreas superficiales por unidad de volumen y son mas combustibles que las partículas mayores.

El polvo es en realidad un asunto de salud y seguridad para las plantas productivas ya que las consecuencias de un mal control de las emisiones tiene un costo altísimo anualmente por primas de seguros , y beneficios médicos.

NUESTRA MISION

Brindar toda clase de soluciones integrales a nuestros clientes en materia de control y eliminación de emisiones de polvo, humos y neblinas.

¿QUÉ OFRECEMOS?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

OASIS INSTALACIONES S.A. DE C.V.



Jaumave 702 col. Mitras Nte. Monterrey, Nuevo León,
México, C.P.: 64320
Oficina/Conmutador: 8373-3322
Planta: 8381-0830
Correo: info@pooasis.com

