

Boletín técnico mensual

Definición de flujo de aire

Es el movimiento de aire entre dos puntos como resultado de una diferencia de presión entre estos dos puntos con la dirección del flujo siempre siendo del punto de ma-

yor presión al punto de menor presión. El aire de nuestro planeta ejerce presión sobre nosotros y es lo que llamamos "presión atmosférica". Comúnmente podemos

generar un flujo de aire por medio de un ventilador el cual aspira aire por un lado y lo expulsa por el otro.



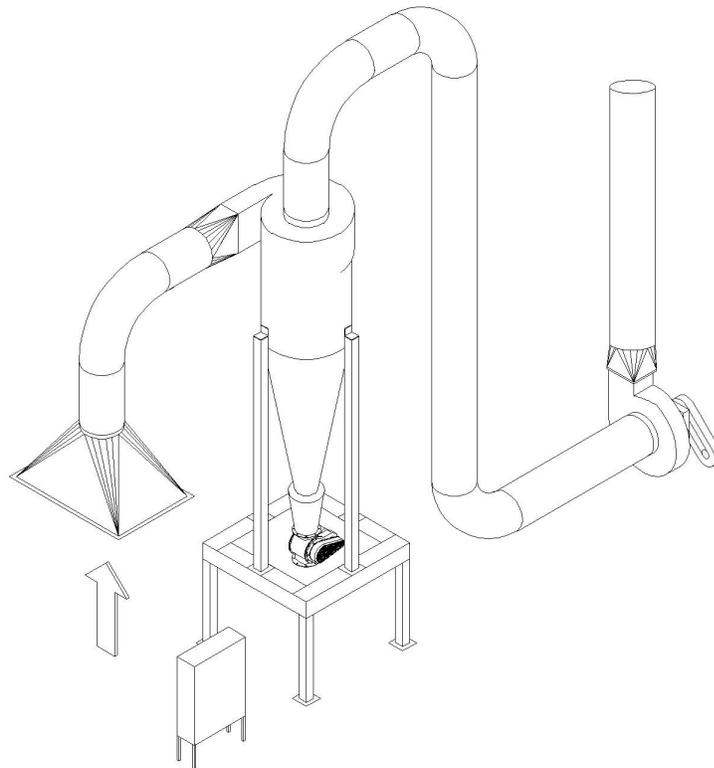
**OASIS
INSTALACIONES
S.A. DE C.V.**

TIPS:

¿Porque comprar un colector de polvo?

En una sola palabra: **PULMONES.**

El polvo es un riesgo respiratorio mayor ya que además causan a los operadores continuos ataques de estornudos, flemas de garganta, asma e irritación de ojos entre otros efectos. Recuerde que el peligro en las plantas no se detiene cuando se para la producción ya que el polvo fino que hace mayor daño es el que no se ve y queda flotando en el ambiente, suspendido en el aire por horas.



El aire tiene peso

Al mover grandes volúmenes de aire se entiende que se requerirá de cierta cantidad de trabajo usualmente medido en HP, como por ejemplo al mover 13300 SCFM el ventila-

dor estará trabajando constantemente para mover 1000 Libras / min. de aire. De aquí lo importante de calcular los volúmenes de aire requeridos para controlar emisiones de polvo,

humos o neblinas en términos de ACFM (Pies cúbicos actuales) referidos al sitio donde será colocado el sistema.

La moral del empleado

A los clientes les gusta visitar las plantas y pensarán que sus productos están bien hechos si tienen una empresa limpia, y más allá de la impresión que da a los clientes una empresa que este sucia también envía un mensaje a los trabajadores, ya que si el área de trabajo está limpia, hay mejores condiciones de trabajo y las personas son más felices y productivas.

Es importante entonces asignar parte del presupuesto en sistemas de colección



RIESGO DE FUEGO

Una de las preocupaciones de las compañías de seguros sin mencionar a los dueños de las empresas es la amenaza de fuego por polvos los cuales son una posibilidad para una conflagración. En sistemas de colección de polvo centrales, las chispas creadas durante la producción pueden viajar por el ducto con el polvo. Un sistema de detección de chispas

las extingue vía agua o algún otro medio previniendo así fuegos, sin embargo aun sin detector de chispas un colector de polvos pueden minimizar por lo menos el daño del fuego ya que un sistema rociador de agua en el colector puede extinguirlo. No hay que olvidar que en ocasiones aparte del riesgo de fuego también está el de la explosión ya que en ocasiones el

aire suspendido en el ambiente de las fábricas son combustibles y mientras el fuego dañaría severamente la planta, una explosión puede destruirla. Solo es necesario algunas capas de polvo combustible, una chispa y una explosión puede resultar.

CALIDAD EN EL PRODUCTO

Tener un área de trabajo con abundancia de polvo genera problemas con el acabado del producto, y además afecta al mantenimiento de la maquinaria reduciendo considerablemente la vida útil de la misma y consecuentemente aumentando el costo de operación y mantenimiento. Una alta concentración de polvo en la atmósfera afecta a los ventiladores de enfriamiento de motores

eléctricos, si el polvo es abrasivo desgasta los rodamientos de los equipos, los filtros de los compresores se tapan más rápido etc.

Por esto también es importante adquirir un sistema de colección de polvos.



**CONTROL SOLUTIONS
INC.**

Jaumave 702 col. Mitras
Nte. Monterrey, Nuevo
León, México, C.P.:
64320

Oficina/Conmutador:
8373-3322
Planta: 8381-0830
Correo:
info@gpooasis.com

*¡Estamos en la
Web!*

www.gpooasis.com



**OASIS INSTALACIONES
S.A. DE C.V.**

NUESTRA MISION:

Brindar toda clase de
soluciones integrales a
nuestros clientes en materia
de control y eliminación de
emisiones de polvo, humos
y neblinas.

¿Qué ofrecemos?

- Ingeniería básica ducterial. Diseño de campanas de succión.
- Ingeniería de detalle para la fabricación e instalación de sistemas de colección o extracción.
- Fabricación de colectores de polvo tipo bolsas, cartuchos, ciclones, válvulas rotatorias, helicoidales, ventiladores.
- Optimización de sistemas de colección de polvos en operación.
- Revisión y balanceo de sistemas de operación.
- Cursos básicos para dimensionamientos de sistemas.
- Capacitación del personal de mantenimiento y operación.
- Pero lo más importante de todo: le ofrecemos **¡SOLUCIONES!**

